



En el corazón de la QA441 se encuentra la caja de cribado doble patentada, que cuenta con dos cribas independientes de dos pisos. La criba principal funciona como extractor de finos, mientras que la criba secundaria funciona como clasificadora. Dos procesos combinados en una plataforma, los ángulos de cribado primarios y secundarios se pueden ajustar entre sí. La QA441 ofrece una solución de cribado que ningún otro cribador móvil de dos pisos puede proporcionar, ya que sus dos cajas de cribado ofrecen un nivel de separación insuperable en una amplia gama de materiales, a tasas de producción muy altas.



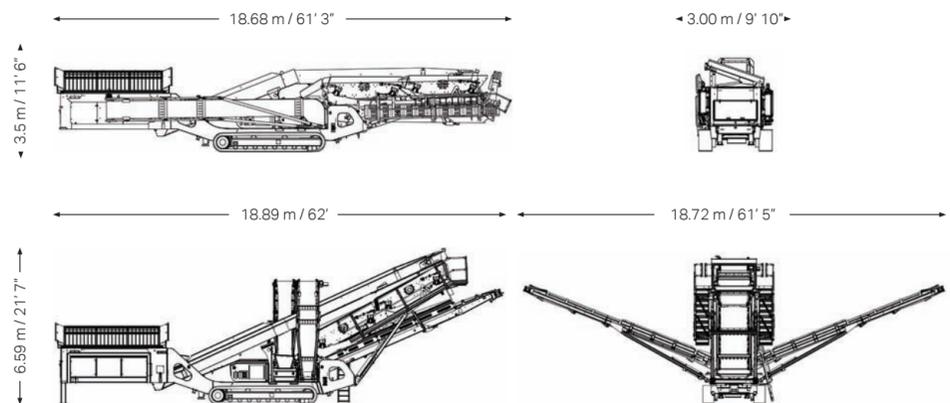
- 1 La primera criba se utiliza como extractor de finos
- 2 Se producen separaciones limpias, de muy alto rendimiento, ya que el material está expuesto a un área de cribado muy grande
- 3 La segunda criba funciona como clasificadora
- 4 La mayor parte de las partículas de tamaño inferior se eliminan durante el impacto inicial

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES CLAVES	DATOS
Criba	
Tipo	2 cajas de cribado, 2 rodamientos 2 cubiertas
Tamaño de la caja de criba	20' x 5' / 6 x 1.5 m
Sistema de tensión	Manual Ratchet
Velocidad	1200 rpm
Salida	7.24 mm

ESPECIFICACIONES CLAVES	DATA
Paquete de potencia	
Motor	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 98 kW / 132 hp T4F 98 kW / 132 hp Stage 3A Velocidad constante 98 kW / 132 hp Tier 3 96 kW / 129 hp
Capacidad del depósito de combustible	290 litros / 76.5 USG
Capacidad del depósito hidráulico	370 litros / 98 USG

Nota. Todos los pesos y dimensiones son solo para unidades estándar



Peso estándar 30,300 kg / 66,800 lbs

B5-324-ENG © Sandvik Mining and Rock Technology, 2020 SANDVIK es una marca registrada propiedad de Sandvik Intellectual Property AB en Suecia y otros países. Sujeto a cambios sin previo aviso.

# SANDVIK QA441 DOBLE CRIBA



# QA441 DOBLE CRIBA

ESPECIFICACIONES CLAVES	DATOS
Tipo de criba	Doble criba Sandvik 2-pisos
Tamaño de la caja de la criba	20' x 5' / 6 x 1.5 m
Motor	CAT C4.4 Stage 5 / T4F 98 kW / 132 hp T4F 98 kW / 132 hp Stage 3A Velocidad constante 98 kW / 132 hp Tier 3 96 kW / 129 hp
Dimensiones de Transporte	18.68 m / 61' 3" (largo) 3.00 m / 9' 10" (ancho) 3.50 m / 11' 6" (alto)
Peso	30.300 kg / 66.800 lbs

## SOLUCIÓN DE CRIBADO DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Con la caja de cribado de doble criba de alta resistencia patentada de Sandvik, la QA441 es la solución ideal para los productores de áridos a gran escala que requieren un gran rendimiento y una alta precisión de cribado. Dos cribas de alta velocidad que funcionan de forma independiente entre sí, la criba principal funciona como extractor de finos, mientras que la criba secundaria funciona como clasificadora. Dos procesos combinados en una misma plataforma, los ángulos de cribado primarios y secundarios se pueden ajustar entre sí. Las características fáciles de usar incluyen una tolva de alimentación mejorada y un impulsor de alimentación, un sistema de control "fácil de usar" con arranque secuencial. La QA441 se presta a muchas aplicaciones que incluyen mineral de hierro, áridos, tierra vegetal, reciclaje, minerales, carbón, arena y grava.

### LAS CARACTERÍSTICAS INCLUYEN:

- Alta capacidad de producción debido a su fenomenal sistema de cribado doble: dos cribas de doble piso de 10' x 5' en línea que vibran independientemente
- La criba primaria funciona como extractor de finos, mientras que la criba secundaria funciona como seleccionadora
- Tolva de gran volumen con rejilla basculante hidráulica a control remoto
- Panel de control fácil de usar con inicio secuencial para facilitar la operación
- Pasarelas de 3 lados plegables hidráulicamente para facilitar el mantenimiento
- Amplia gama de opciones para adaptarse a diferentes aplicaciones
- Máquina diseñada para una óptima economía de combustible y bajos costos operativos.

- 1 Transportador principal  
- Transportador de 1000 mm / 3' 3" de ancho y velocidad variable  
- Elevación / descenso hidráulico para permitir un cambio y mantenimiento rápidos de la malla

- 2 Cajas de Criba  
- Doble piso 20' x 5' / 6 m x 1.5 m equivalente a una criba doble, patentada, para altas capacidades de producción  
- Caja de criba ajustable dependiendo del tipo de criba requerido  
- Instalación de malla de cambio fácil con sistema de tensión de trinquete de alta eficiencia  
- Pasarela plegable hidráulicamente para facilitar el mantenimiento

- 3 Transporte laterales x 2  
- Ancho de correa 700 mm / 28" con una altura de descarga de 5090 mm / 16' 8" para una capacidad de almacenamiento masivo



- 8 Transportador para finos  
- Banda de 1200 mm / 47" de ancho con una altura de descarga de 4988 mm / 16' 4" para una capacidad de almacenamiento masivo de finos

- 7 Chasis  
- Patas hidráulicas para mayor estabilidad y capacidad de servicio

- 6 Cadenas  
- Ancho de cadenas de 500 mm / 20" accionado por radio control de serie para una máxima maniobrabilidad

- 5 Paquete de potencia  
- Motor que cumple con las normativas de emisiones  
- Panel de control con botón pulsador fácil de usar con arranque secuencial para facilitar la operación  
- Fácil acceso al compartimento del motor para servicio y mantenimiento  
- Telemática "My Fleet"

- 4 Tolva  
- Tolva de gran volumen completa con rejilla basculante hidráulica con control remoto  
- Cinta de alimentación con velocidad variable, plataforma y cinta de rodillo pesado  
- Sistema de accionamiento del alimentador de alta resistencia para un gran rendimiento  
- Rejilla vibratoria disponible como opción

### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR



Tolva de alimentación rediseñada para facilitar el acceso



Control remoto para facilitar la movilidad



Tecnología patentada de doble criba de dos pisos



Panel de control simplificado para facilitar la operación



Pasarela de tres lados alrededor del transportador principal



Capacidades de almacenamiento masivo principal